



Características generales de la baliza

Características Fundamentales

Sistema de señalización luminoso con energía solar.

Sistema de gestión electrónico.

Sin mantenimiento, vida útil 10 años.

Tecnología led, adecuada a visión nocturna (I.R.).

Luz destellante (Visibilidad a 2 millas).

Sistema de sincronización por radiofrecuencia. Destellos simultáneos.

(Bomonto de visibilidad de la zona de aterrizaje).

Características Generales

Cúpula envolvente unidad

Energía

Fuente Luz

Visibilidad

Autonomía

Policarbonato (PMMA).

Fotovoltaica.

Leds Alta Intensidad (I.R.).

Unidireccional, bidireccional, omnidireccional

30 días, en situación de niebla y/o nubes, pero posicionada para recibir radiación directa, en caso de que el día sea soleado (luz difusa).⁽¹⁾

10 años en situaciones desfavorables.⁽²⁾

Interruptor magnético estanco.

Al impacto, rayos U.V., salinidad, corrosión, altas y bajas temperaturas.

Vida operativa

Almacenamiento

Resistencia

Autonomía sin carga solar

Temperatura de trabajo

20 días en funcionamiento continuo.⁽¹⁾

-50°C a +80°C (baterías de rango extendido)

[1] Con el acumulador al 100% de carga al inicio del ciclo.

[2] Niveles de temperatura interna sobre 80°C y nivel baja temperatura inferior a -25°C, afectan a la vida operativa del acumulador, que es de 5 años máximo.

Características ópticas

Diodos led (I.R.).

Óptica omnidireccional 360° (180° intensivos, 180° señalización).

Degradación de luz emitida menor al 30 % después de 100.000 horas de operación.

Temperatura de trabajo

-50°C a +80°C (baterías de rango extendido)

Beneficios

Seguridad, fiabilidad y alto rendimiento luminoso.

Energía solar sin mantenimiento.

Respetuoso con el medio ambiente.

Sin consumo de electricidad ni sustitución de pilas.

Sincronización de balizas sin cables y sin mantenimiento.

Patentes concedidas en U.E. y U.S.A. entre otras.

Especificaciones cumplidas

1. Ensayo de compatibilidad electromagnética según norma: UNE EN 61000-4-3 (98) inmunidad radiada.
2. Ensayo cíclico de calor húmedo, según norma: UNE-EN-60068-2-30:00.
3. Ensayo calor húmedo frío/calor -10°C + 80°C, según norma: UNE-EN 60068-2-14:00.
4. Ensayo de corrosión acelerada de niebla salina neutra durante periodo de 168 horas, según norma: N55 ISO 9227:1990.
5. Ensayo calor seco, cámara climática a 80°C, según norma: UNE-EN 60068-2-2:97.
6. Ensayo determinación del grado de protección envolventes, según norma: UNE-EN 50102:96+A1:99 Grado IK08.
7. Ensayo determinación grado de protección por las envolventes a una temperatura ambiente de -5°C, según norma: UNE-EN 50102:96+A1:99. Envoltente transparente IK 08. Envoltente opaca IK 08.
8. Ensayo cámara climática 16h a -33°C, según norma: UNE-EN 60068-2-1:96.

